

1.6. 対象部材 対傾構斜材

(対傾構斜材⑤：長尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					75	75		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量 (kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット取外し 30 本 × 1 本 = 30 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計				0.443 m2
1 本				0.443 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1本当たり)			
φ 26.5	30 箇所	×	1 本	= 30 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 ×	4	=	0.235 kg
〃	〃	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2	=	0.153 kg
合計					0.388 kg
1 本					0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃	〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
〃	〃	0.155 × 0.200 ×	2 × 2 =	0.124 m2
〃	TBC (M22)	5.06 / 1000 × 30	=	0.152 m2
合計				0.719 m2
1 本				0.719 m2

◆工場塗装

弦材	9.96 × 3.545 × 0.0292 × 2 -	0.075 × 0.230 × 4 × 2 =	1.924 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2	=	-0.090 m2
〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	-0.124 m2
合計			1.71 m2
1 本			1.710 m2

1 . 7. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材連結板⑥) ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	44	22	S10T	購入
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	0.075	×	(0.305 + 0.030)	×	4 × 2	=	0.201 m2
〃 〃	0.075	×	(0.300 + 0.060)	×	2 × 2	=	0.108 m2
合計							0.309 m2
2 箇所							0.618 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	2 箇所	=	44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075	×	0.002	×	0.305	×	1700	×	4	=	0.311 kg
〃 〃	0.075	×	0.002	×	0.300	×	1700	×	2	=	0.153 kg
合計											0.464 kg
2 箇所											0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	0.075	×	(0.305 + 0.030)	×	4 × 2	=	0.201 m2
〃 〃	0.075	×	(0.300 + 0.060)	×	2 × 2	=	0.108 m2
〃 TBC(M22)	5.06	/	1000	×	22	=	0.111 m2
合計							0.42 m2
2 箇所							0.840 m2

◆工場塗装

GUSS	0.320	×	0.820	×	2	=	0.525 m2
控除部	0.305	×	0.075	×	2 × 2 × 2	=	-0.183 m2
〃	0.075	×	0.300	×	2 × 2	=	-0.090 m2
合計							0.252 m2
2 箇所							0.504 m2

1.9.対象部材 対傾構ガセット部

(対傾構上弦材部 ①)-----

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
質量合計					25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		28		28			
質量合計			14		14		

◆ガス切断数量

L = 0.732	=	0.732 m
延長合計		0.732 m
1 箇所	=	0.732 m

◆グラインダー延長

L = 0.732	=	0.732 m
延長合計		0.732 m
1 箇所	=	0.732 m

◆素地調整

2種ケレン FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m ²
〃 弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m ²
〃 弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m ²
合計			0.432 m ²
1 箇所			0.432 m ²

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	28 箇所	×	1 箇所	=	28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1$	=	0.398 kg
〃 弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 1 \times 2$	=	0.156 kg
〃 弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 1 \times 2$	=	0.117 kg
合計			0.671 kg
1 箇所			0.671 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m ²
〃 TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 28$	=	0.142 m ²
〃 弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m ²

〃	弦材	(0.230 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.078 m2
	合計			0.574 m2
1	箇所			0.574 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.318 × 0.732 × 2	=	0.466 m2
	控除部	0.305 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.092 m2
	控除部	0.230 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.069 m2
	合計			0.305 m2
1	箇所			0.305 m2

1.10. 対象部材 対傾構ガセット部

(対傾構下弦材部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
質量合計					25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	7	S10T	購入
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	28	7	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		14		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 1 箇所 = 12 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.432 m2
1 箇所				0.432 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	28 箇所	×	1 箇所	= 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1$	=	0.398 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.117 kg
合計				0.671 kg
1 箇所				0.671 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
〃	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 28$	=	0.142 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.574 m2
1 箇所				0.574 m2

◆工場塗装

GUSS	$0.318 \times 0.732 \times 2$	=	0.466 m2
控除部	$0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.092 m2

1.11. 対象部材 対傾構ガセット部
(対傾構下弦材部②)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 × 829		70.7	25.0	1	25	25	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.38	1	9	9	SM400A	小
質量合計					34	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		17		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 1 箇所 = 12 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m2
〃	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m2
〃	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m2
合計				0.508 m2
1 箇所				0.508 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	34 箇所	×	1 箇所	= 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.829 × 1700 × 1	=	0.451 kg
〃	弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 1 × 2	=	0.194 kg
〃	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 1 × 2	=	0.156 kg
合計				0.801 kg
1 箇所				0.801 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 36	=	0.182 m2
〃	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m2
〃	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m2
合計				0.69 m2
1 箇所				0.690 m2

◆工場塗装

GUSS	0.427 × 0.829 × 2	=	0.708 m2
控除部	0.380 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.114 m2
控除部	0.305 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.092 m2

	合計	0.502 m2
1	箇所	0.502 m2

1.12. 対象部材 対傾構ガセット部

(対傾構垂直材部)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SS400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SS400	小
質量合計					61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
42 - TCB M22 × 55	0.478	42	20	42	20	S10T	購入
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	8	4	S10T	購入
16 - TCB M22 × 70	0.523	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計		66		66			
質量合計			32		32		

◆ガス切断数量

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
1 箇所	=	1.551 m

◆グラインダー延長

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
1 箇所	=	1.551 m

◆索地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
〃	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				0.923 m2
1 箇所				0.923 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	66 箇所	×	1 箇所	= 66 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1$	=	0.949 kg
〃	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.380 \times 1700 \times 2$	=	0.233 kg
〃	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.141 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
合計				1.479 kg
1 箇所				1.479 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times$	2	=	0.58 m2
〃	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 66$		=	0.334 m2
〃	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times$	2 × 2	=	0.148 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times$	2 × 2	=	0.094 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times$	2 × 2	=	0.101 m2
	合計				1.257 m2
1	箇所				1.257 m2

◆工場塗装

	GUSS	$0.317 \times 1.551 \times$	2	=	0.983 m2
	控除部	$0.380 \times 0.090 \times$	2 × 2	=	-0.137 m2
	〃	$0.230 \times 0.090 \times$	2 × 2	=	-0.083 m2
	〃	$0.305 \times 0.075 \times$	2 × 2	=	-0.092 m2
	合計				0.671 m2
1	箇所				0.671 m2

1.13. 対象部材 下横構

(下横構③)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60	1	60	120	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82	1	82	165	SM400A	小
質量合計					142	285		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	16	8	S10T	購入
個数合計		8		16			
質量合計			4		8		

◆リベット取外し 8 本 × 2 本 = 16 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
〃	〃	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
合計				0.186 m2
2 本				0.372 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ 26.5	8 箇所	×	2 本	= 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	GUSS	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
〃	〃	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
合計				0.200 kg
2 本				0.400 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
〃	〃	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
〃	TCB(M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2
合計				0.226 m2
2 箇所				0.452 m2

◆工場塗装

弦材	0.140	×	6.090	×	2	×	1	=	1.705	m2							
弦材	0.190	×	{	<u>6.130</u>	-	(	0.155	+	0.030	)							
					-	(	0.155	+	0.030	)}	×	2	×	1	=	2.189	m2
合計															3.894	m2	
2 本															7.788	m2	

1.14. 対象部材 下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2
〃	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
合計				0.273 m2
1 箇所				0.273 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)
φ 26.5	13 箇所 × 1 箇所 = 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	=	0.147 kg
〃	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2	=	0.200 kg
合計				0.347 kg
1 箇所				0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2
〃	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 13	=	0.066 m2
合計				0.339 m2
1 箇所				0.339 m2

◆工場塗装

	GUSS	(0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2
	控除部	0.190 × 0.155 × 2 × 2	=	-0.118 m2
合計				0.066 m2
1 箇所				0.066 m2

1.15. 対象部材 下横構

(主構下弦材との取合い部、下横構下弦材部①) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	12.3	1	12	12	SS400	小
1 - PL 190 × 9	155	70.7	2.08	1	2	2	SS400	小
1 - PL 160 × 9	230	70.7	2.6	1	3	3	SS400	小
質量合計					17	17		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3	5	3	SCM440	小
4 - TCB M22 × 65	0.508	4	2	4	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		15		15			
質量合計			8		8		

◆リベット取外し 15 本 × 1 箇所 = 15 本

◆素地調整

2種ケレン	BOTT	(0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1	=	0.068 m2
〃	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 1 × 2	=	0.070 m2
〃	対傾構FLG	0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
合計				0.221 m2
1 箇所				0.221 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)
φ 26.5	15 箇所 × 1 箇所 = 15 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	BOTT	0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1	=	0.158 kg
〃	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
〃	対傾構FLG	0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1	=	0.125 kg
合計				0.383 kg
1 箇所				0.383 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	BOTT	(0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1	=	0.068 m2
〃	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 1 × 2	=	0.070 m2
〃	対傾構FLG	0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
〃	TCB(M22)	5.06 / 1000 × 10	=	0.051 m2
〃	WSB	7.37 / 1000 × 5	=	0.037 m2
合計				0.309 m2
1 箇所				0.309 m2

◆工場塗装

GUSS	(	0.375	-	0.100	)	×	0.466	×	2	×	1	=	0.256	m2
控除部	0.190	×	0.155	×	1	×	2					=	-0.059	m2
対傾構FLG	0.160	×	0.230	×	1	×	2					=	-0.074	m2
合計													0.123	m2
1箇所													0.123	m2

1 . 16. 対象部材 対傾構上弦材

(対傾構上弦材あて板補修 4-8)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

◆索地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
1 箇所				0.270 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)
φ 24.5	8 箇所 × 1 箇所 = 8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
1 箇所				0.738 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
〃	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 8$	=	0.032 m2
合計				0.302 m2
1 箇所				0.302 m2

1 . 17. 対象部材 対傾構上弦材

(対傾構上弦材あて板補修 4-22)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆索地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
1 箇所				0.270 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)
φ 24.5	7 箇所 × 1 箇所 = 7 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
1 箇所				0.738 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
	〃 TBC (M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

1.18. 対象部材 対傾構上弦材

(対傾構上弦材あて板補修 4-32)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆索地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
1 箇所				0.270 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 24.5	7 箇所	×	1 箇所	= 7 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
1 箇所				0.738 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
〃	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

1.19. 対象部材 対傾構下弦材

(対傾構下弦材あて板補修 4-41～4-43, 4-46～4-48, 4-54～4-55) ----- 3 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	42	SS400	小
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	42	SS400	小
質量合計					28	84		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	21	9	S10T	購入
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	21	9	S10T	購入
個数合計		14		42			
質量合計			6		18		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (1.400 + 0.030) \times 1$	=	0.229 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (1.400 + 0.030) \times 2$	=	0.3 m2
合計				0.529 m2
3 箇所				1.587 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	14 箇所	×	3 箇所	=	42 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 1.400 \times 1700$	=	0.762 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 1.400 \times 1700 \times 2$	=	0.714 kg
合計				1.476 kg
3 箇所				4.428 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (1.400 + 0.030) \times 1$	=	0.229 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (1.400 + 0.030) \times 2$	=	0.3 m2
〃	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 14$	=	0.056 m2
合計				0.585 m2
3 箇所				1.755 m2

1 . 20. 対象部材 対傾構下弦材

(対傾構下弦材あて板補修 4-59～4-60)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆索地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
1 箇所				0.270 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)
φ 24.5	7 箇所 × 1 箇所 = 7 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
1 箇所				0.738 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
	〃 TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

2. 主構トラス(左)

2.1.対象部材 主構 下弦材 左側

(主構トラス下弦材 あて板補修 1-27, 1-29)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 350 × 9	1290	70.7	91.2	1	91	91	SS400	小
質量合計					91	91		

◆ボルト数量	単位質量	個数	質量 (kg)	1箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
27 - WSB MUTF24 × 25	0.695	27	19	27	19	SCM440	購入
個数合計		27		27			
質量合計			19		19		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(1.290 + 0.060) × 0.360 × 1	=	0.486 m2
	合計			0.486 m2
1	箇所			0.486 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	27 箇所	×	1 箇所	= 27 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

[illegible]

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(1.290 + 0.060)	×	0.360	×	1	=	0.486 m2
下・中・上塗り	MUTF24	7.37	/	1000	×	27	=	0.199 m2
合計								0.685 m2
1	箇所							0.685 m2

2.2.対象部材 主構 下弦材 左側
 (主構トラス下弦材 あて板補修 1-30, 1-42) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 350 × 9	1650	70.7	116.7	1	117	117	SS400	小
質量合計					117	117		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
33 - WSB MUTF24 × 25	0.695	33	23	33	23	SCM440	購入
個数合計		33		33			
質量合計			23		23		

◆素地調整

2種ケレン WEB (1.650 + 0.060) × 0.360 × 1	=	0.616 m2
合計		0.616 m2
1 箇所		0.616 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	33 箇所	×	1 箇所	= 33 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 WEB 0.350 × 0.002 × 1.650 × 1700 × 1	=	1.964 kg
合計		1.964 kg
1 箇所		1.964 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り WEB (1.650 + 0.060) × 0.360 × 1	=	0.616 m2
下・中・上塗り MUTF24 7.37 / 1000 × 33	=	0.243 m2
合計		0.859 m2
1 箇所		0.859 m2

2 . 3. 対象部材

主構垂直材 左側

(主構垂直材 あて板補修 1-49, 1-55, 1-110, 1-117)

4 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	4 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	320	13.3	4.3	2	9	36	SS400	小
質量合計					9	36		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	4 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
3 - TCB M22 × 65	0.508	3	2	12	8	S10T	購入
個数合計		3		12			
質量合計			2		8		

◆索地調整

2種ケレン

WEB

(0.090 + 0.030) × (0.320 + 0.060) × 2

= 0.091 m2

FLG

0.180 × (0.320 + 0.060) × 1

= 0.068 m2

合計

0.159 m2

4 箇所

0.636 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)

(1箇所当たり)

φ 26.5

3 箇所

×

4 箇所

= 12 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当

WEB

0.090 × 0.002 × 0.320 × 1700 × 2

= 0.196 kg

FLG

0.180 × 0.002 × 0.320 × 1700 × 1

= 0.196 kg

合計

0.392 kg

4 箇所

1.568 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り

WEB

(0.090 + 0.030) × (0.320 + 0.060) × 2

= 0.091 m2

FLG

0.180 × (0.320 + 0.060)

= 0.068 m2

//

TBC (M22)

5.06 / 1000 × 3

= 0.015 m2

合計

0.174 m2

4 箇所

0.696 m2

2.4.対象部材 主構斜材 左側
 (斜材内側フランジ部 あて板補修 1-71) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 125 × 75 × 13	1400	19.1	26.7	2	53	53	SS400	小
質量合計					53	53		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
12 - TCB M20 × 60	0.367	12	4	12	4	S10T	購入
個数合計		12		12			
質量合計			4		4		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (1.400 + 0.060) ×	2	=	0.307 m2
	FLG	0.180 × (1.400 + 0.060) ×	1	=	0.263 m2
合計					0.570 m2
1 箇所					0.570 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	12 箇所	×	1 箇所	=	12 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 1.400 × 1700 ×	2	=	0.714 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 1.400 × 1700 ×	1 × 1	=	0.857 kg
合計					1.571 kg
1 箇所					1.571 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (1.400 + 0.060) ×	2	=	0.307 m2
	FLG	0.180 × (1.400 + 0.060) ×	1	=	0.263 m2
//	TBC (M20)	4.02 / 1000 × 12		=	0.048 m2
合計					0.618 m2
1 箇所					0.618 m2

3 . 主構トラス (右)

3 . 1. 対象部材 主構斜材 右側
(斜材内側フランジ部あて板補修 2-59) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 125 × 75 × 13	410	19.1	7.8	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
4 - TCB M20 × 60	0.367	4	1	4	1	S10T	購入
個数合計		4		4			
質量合計			1		1		

◆索地調整								
2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.410 + 0.060) ×	2	=	0.099 m2			
	FLG	0.180 × (0.410 + 0.060) ×	1	=	0.085 m2			
合計					0.184 m2			
1 箇所					0.184 m2			

◆鋼桁孔明工								
径 (mm)		(1箇所当たり)						
φ 24.5	4 箇所	×	1 箇所	=	4 箇所			

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)								
γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.410 × 1700 ×	2	=	0.209 kg			
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.410 × 1700 ×	1 × 1	=	0.251 kg			
合計					0.460 kg			
1 箇所					0.460 kg			

◆現場塗装								
下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.410 + 0.060) ×	2	=	0.099 m2			
	FLG	0.180 × (0.410 + 0.060) ×	1	=	0.085 m2			
〃	TBC (M20)	4.02 / 1000 ×	4	=	0.016 m2			
合計					0.200 m2			
1 箇所					0.200 m2			

3.2. 対象部材 主構斜材 右側
 (斜材内側フランジ部あて板補修 2-62~2-64) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 125 × 75 × 13	740	19.1	14.1	2	28	28	SS400	小
質量合計					28	28		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.740 + 0.060) ×	2	=	0.168 m2
	FLG	0.180 × (0.740 + 0.060) ×	1	=	0.144 m2
合計					0.312 m2
1 箇所					0.312 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	7 箇所	×	1 箇所	=	7 箇所

◆不陸調整材 (エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.740 × 1700 ×	2	=	0.377 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.740 × 1700 ×	1 × 1	=	0.453 kg
合計					0.830 kg
1 箇所					0.830 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.740 + 0.060) ×	2	=	0.168 m2
	FLG	0.180 × (0.740 + 0.060) ×	1	=	0.144 m2
//	TBC (M20)	4.02 / 1000 ×	7	=	0.028 m2
合計					0.340 m2
1 箇所					0.340 m2

4 . 主桁・縦桁・横桁

4 . 1. 対象部材 縦桁

(下フランジ 5-70)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	1900	13.3	25.3	2	51	51	SS400	小
質量合計					51	51		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
17 - TCB M22 × 70	0.523	17	9	17	9	S10T	購入
個数合計		17		17			
質量合計			9		9		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.900 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.353 m2
〃	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (1.900 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.47 m2
合計				0.823 m2
1 箇所	0.823 m2			

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)
φ 26.5	17 箇所 × 1 箇所 = 17 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.900 \times 1700 \times 1$	=	1.163 kg
	WEB	$0.090 \times 0.004 \times 1.900 \times 1700 \times 2$	=	2.326 kg
合計				3.489 kg
1 箇所	3.489 m2			

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (1.900 + 0.060) \times 2$	=	0.823 m2
〃	TBC (M22)	$5.06 / 1000 \times 17$	=	0.086 m2
合計				0.909 m2
1 箇所	0.909 m2			

1. 対傾構(起点側)

1.1. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材③' : 短尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計					35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆素地調整

$$\frac{2\text{種ケレン GUSS } (0.075 + 0.060) \times (0.230 + 0.030) \times 4 \times 2}{1 \text{ 本}} = \frac{0.281 \text{ m}^2}{0.281 \text{ m}^2}$$

◆鋼桁孔明工

$$\frac{\text{径(mm)} \quad (1\text{本当たり})}{\phi 26.5 \quad 12 \text{ 箇所}} \times 1 \text{ 本} = 12 \text{ 箇所}$$

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$$\frac{\gamma=1.7\text{相当 弦材 } 0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 4}{1 \text{ 本}} = \frac{0.235 \text{ kg}}{0.235 \text{ kg}}$$

◆現場塗装

$$\begin{array}{lcl} \text{下・中・上塗り GUSS } (0.075 + 0.060) \times (0.230 + 0.030) \times 4 \times 2 & = & 0.281 \text{ m}^2 \\ \text{〃 〃 } 0.155 \times 0.200 \times 1 \times 2 & = & 0.062 \text{ m}^2 \\ \text{〃 TBC(M22) } 5.06 / 1000 \times 18 & = & 0.091 \text{ m}^2 \\ \hline \text{合計} & & 0.434 \text{ m}^2 \\ 1 \text{ 本} & & 0.434 \text{ m}^2 \end{array}$$

◆工場塗装

$$\begin{array}{lcl} \text{弦材 } 9.960 \times 1.700 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.230 \times 2 \times 2 & = & 0.425 \text{ m}^2 \\ \text{〃 } 9.960 \times 1.625 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.230 \times 2 \times 2 & = & 0.404 \text{ m}^2 \\ \text{控除 } 0.155 \times 0.200 \times 2 \times 1 & = & -0.062 \text{ m}^2 \\ \hline \text{合計} & & 0.767 \text{ m}^2 \\ 1 \text{ 本} & & 0.767 \text{ m}^2 \end{array}$$

1.2. 対象部材

対傾構ガセット部
(対傾構下弦材部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	17	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	8	SM400A	小
質量合計					25	25		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		28		28			
質量合計			14		14		

◆トルシアボルト取外し 28 本 × 1 箇所 = 28 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.432 m2
1 箇所				0.432 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	28 箇所	×	1 箇所	= 28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1$	=	0.398 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.117 kg
合計				0.671 kg
1 箇所				0.671 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
〃	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 28$	=	0.142 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.574 m2
1 箇所				0.574 m2

◆工場塗装

	GUSS	$0.318 \times 0.732 \times 2$	=	0.466 m2
	控除部	$0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.092 m2
	〃	$0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.069 m2
合計				0.305 m2
1 箇所				0.305 m2

1.3. 対象部材

下横構

(下横構③)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 140 × 9 6090		70.7	60	1	60	120	SM400A	小
1 - PL 190 × 9 6130		70.7	82	1	82	165	SM400A	小
質量合計					142	285		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	16	8	S10T	購入
個数合計		8		16			
質量合計			4		8		

◆リベット取外し 8 本 × 2 本 = 16 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
" " "	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
合計			0.186 m2
2 本			0.372 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)

(1本当たり)

φ 26.5 8 箇所 × 2 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 GUSS	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
" " "	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
合計			0.200 kg
2 本			0.400 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
" " "	(0.190 + 0.060) × (0.155 + 0.030) × 2	=	0.093 m2
" TCB(M22)	5.06 / 1000 × 8	=	0.04 m2
合計			0.226 m2
2 箇所			0.452 m2

◆工場塗装

弦材	0.140 × 6.090 × 2 × 1	=	1.705 m2
弦材	0.190 × { 6.130 - (0.155 + 0.030) - (0.155 + 0.030) } × 2 × 1	=	2.189 m2
合計			3.894 m2
2 本			7.788 m2

1.4. 対象部材

下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
合計				0.273 m2
1 箇所				0.273 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)

(1箇所当たり)

φ 26.5 13 箇所 × 1 箇所 = 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	=	0.147 kg
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2	=	0.200 kg
合計				0.347 kg
1 箇所				0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 13	=	0.066 m2
合計				0.339 m2
1 箇所				0.339 m2

◆工場塗装

	GUSS	(0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2
	控除部	0.190 × 0.155 × 2 × 2	=	-0.118 m2
合計				0.066 m2
1 箇所				0.066 m2

1.5. 対象部材

下横構

(主構下弦材との取合い部、下横構下弦材部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	12.3	1	12	12	SS400	小
1 - PL 190 × 9	155	70.7	2.08	1	2	2	SS400	小
1 - PL 160 × 9	230	70.7	2.6	1	3	3	SS400	小
質量合計					17	17		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3	5	3	SCM440	小
4 - TCB M22 × 65	0.508	4	2	4	2	S10T	購入
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3	6	3	S10T	購入
個数合計		15		15			
質量合計			8		8		

◆リベット取外し 10 本 × 1 箇所 = 10 本

◆素地調整

2種ケレン	BOTT	(0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1	=	0.068 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 1 × 2	=	0.070 m2
"	対傾構FLG	0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
合計				0.221 m2
1 箇所				0.221 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	15 箇所	×	1 箇所	= 15 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	BOTT	0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1	=	0.158 kg
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
"	対傾構FLG	0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1	=	0.125 kg
合計				0.383 kg
1 箇所				0.383 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	BOTT	(0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1	=	0.068 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 1 × 2	=	0.070 m2
"	対傾構FLG	0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
"	TCB(M22)	5.06 / 1000 × 10	=	0.051 m2
"	WSB	7.37 / 1000 × 5	=	0.037 m2
合計				0.309 m2
1 箇所				0.309 m2

◆工場塗装

	GUSS	(0.375 - 0.100) × 0.466 × 2 × 1	=	0.256 m2
	控除部	0.190 × 0.155 × 1 × 2	=	-0.059 m2
	対傾構FLG	0.160 × 0.230 × 1 × 2	=	-0.074 m2
合計				0.123 m2
1 箇所				0.123 m2

1 . 6. 対象部材

対傾構上弦材
(対傾構上弦材あて板補修 3-3～3-7)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
4 - L 75 × 75 × 9	865	9.96	8.6	4	34	34	SS400	小
質量合計					34	34		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
16 - TCB M20 × 60	0.367	16	6	16	6	S10T	購入
個数合計		16		16			
質量合計			6		6		

◆素地調整											
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.865 + 0.030) \times 1$				=	0.143 m2				
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.865 + 0.030) \times 2$				=	0.188 m2				
		合計						0.331 m2			
1	箇所								0.331 m2		

◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1箇所当たり)					
φ 24.5		16 箇所	×	1 箇所	=	16 箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.865	×	1700	=	0.471 kg		
	WEB	0.075	×	0.002	×	0.865	×	1700	×	2	=	0.441 kg
	合計										0.912 kg	
1	箇所										0.912 kg	

◆現場塗装									
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.865 + 0.030) \times 1$					=	0.143 m2	
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.865 + 0.030) \times 2$					=	0.188 m2	
	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 16$					=	0.064 m2	
合計		0.395 m2							
1	箇所	0.395 m2							

1.7. 対象部材 対傾構上弦材
(対傾構上弦材あて板補修 3-33) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	790	9.96	7.9	2	16	16	SS400	小
質量合計					16	16		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

◆素地調整								
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.790 + 0.030) \times 1$	=	0.131	m2			
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.790 + 0.030) \times 2$	=	0.172	m2			
合計					0.303	m2		
1	箇所				0.303	m2		

◆鋼桁孔明工								
径(mm)		(1箇所当たり)						
φ 24.5		8 箇所	×	1 箇所	=	8 箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.790 \times 1700$	=	0.430	kg			
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.790 \times 1700 \times 2$	=	0.403	kg			
合計					0.833	kg		
1	箇所				0.833	kg		

◆現場塗装								
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.790 + 0.030) \times 1$	=	0.131	m2			
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.790 + 0.030) \times 2$	=	0.172	m2			
	" TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 8$	=	0.032	m2			
合計					0.335	m2		
1	箇所				0.335	m2		

1.8. 対象部材 対傾構下弦材
(対傾構下弦材あて板補修 3-27) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆素地調整							
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117	m2		
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153	m2		
合計					0.270	m2	
1	箇所				0.270	m2	

◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1箇所当たり)					
φ 24.5		7 箇所	×	1 箇所	=	7 箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)							
γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381	kg		
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357	kg		
合計					0.738	kg	
1	箇所				0.738	kg	

◆現場塗装							
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117	m2		
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153	m2		
	" TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028	m2		
合計					0.298	m2	
1	箇所				0.298	m2	

2. 対傾構(終点側)

2.1. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材②短尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L	75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	SS400	小
1 - L	75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	SS400	小
1 - PL	155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	SS400	小
質量合計						30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB	M22 × 60	0.493	8	4	8	S10T	購入
14 - TCB	M22 × 55	0.478	14	7	14	S10T	購入
個数合計			22		22		
質量合計			11		11		

◆リベット取外し 22 本 × 1 本 = 22 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 合計 0.362 m2
 1 箇所 0.362 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 φ26.5 16 箇所 × 1 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
 合計 0.311 kg
 1 本 0.311 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
 合計 0.535 m2
 1 本 0.535 m2

◆工場塗装
 弦材 9.960 × 1.310 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.289 m2
 " 9.960 × 1.460 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.333 m2
 控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2
 合計 0.56 m2
 1 本 0.560 m2

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	3 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	51	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	49	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	7	SS400	小
質量合計					35	106		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	3 本 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	66	33	S10T	購入
個数合計		22		66			
質量合計			11		33		

◆リベット取外し 22 本 × 3 本 = 66 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 合計 0.362 m2
 3 箇所 1.086 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 φ26.5 22 箇所 × 3 本 = 66 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
 合計 0.311 kg
 3 本 0.933 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
 合計 0.535 m2
 3 本 1.605 m2

◆工場塗装
 弦材 9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.403 m2
 " 9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.381 m2
 控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2
 合計 0.722 m2
 3 本 2.166 m2

2.3. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③' : 短尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計					35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		36			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 本 = 18 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
合計		0.281 m2
1 本		0.281 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり)

φ 26.5 12 箇所 × 1 本 = 12 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 =	0.235 kg
合計		0.235 kg
1 本		0.235 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
〃 〃	0.155 × 0.200 × 1 × 2 =	0.062 m2
〃 TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18 =	0.091 m2
合計		0.434 m2
1 本		0.434 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.404 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1 =	-0.062 m2
合計		0.767 m2
1 本		0.767 m2

2.4. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材④：長尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット取外し 34 本 × 1 本 = 34 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計				0.524 m2
1 本				0.524 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm) (1本当たり)

φ 26.5 34 箇所 × 1 本 = 34 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 ×	4 =	0.311 kg
"	"	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2 =	0.153 kg
合計				0.464 kg
1 本				0.464 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 ×	2 =	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.82 m2
1 本				0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087 m2
控除	0.075	×		2	×	0.300	×	1	×		2					=	-0.090 m2
〃	0.155	×	0.200	×		2	×		2							=	-0.124 m2
合計																	1.873 m2
1 本																	1.873 m2

2.5. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材⑤：長尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					75	75		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット取外し 30 本 × 1 本 = 30 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃 〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計			0.443 m2
1 本			0.443 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm) (1本当たり)

φ 26.5 18 箇所 × 1 本 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 ×	4 =	0.235 kg
〃 〃	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2 =	0.153 kg
合計			0.388 kg
1 本			0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃 〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
〃 〃	0.155 × 0.200 ×	2 × 2 =	0.124 m2
〃 TBC(M22)	5.06 / 1000 × 30	=	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	9.96 × 3.545 × 0.0292 × 2 - 0.075 × 0.230 ×	4 × 2 =	1.924 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 ×	1 × 2 =	-0.090 m2
〃	0.155 × 0.200 ×	2 × 2 =	-0.124 m2
合計			1.71 m2
1 本			1.710 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	44	22	S10T	購入
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整

[illegible]

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	2 箇所	=	44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$	相当	弦材	0.075 ×	0.002 ×	0.305 ×	1700 ×	4	=	0.311 kg	
	〃	〃	0.075 ×	0.002 ×	0.300 ×	1700 ×	2	=	0.153 kg	
									合計	0.464 kg
2		箇所							0.928 kg	

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	(	0.305	+	0.030	)	×	4	×	2	=	0.201 m2
〃	〃	0.075	×	(	0.300	+	0.060	)	×	2	×	2	=	0.108 m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	22							=	0.111 m2
合計													0.42 m2	
2	箇所													0.840 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.320 ×	0.820 ×	2		=	0.525 m ²
	控除部	0.305 ×	0.075 ×	2 ×	2 ×	2	= -0.183 m ²
	〃	0.075 ×	0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m ²
	合計						0.252 m ²
2	箇所						0.504 m ²

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	$\frac{0.075}{\times}$	$(\frac{0.230}{+} $	$\frac{0.030}{}) \times$	$\frac{4}{\times}$	$\frac{2}{2}$	$=$		0.156 m ²
"	"	$\frac{0.075}{\times}$	$(\frac{0.300}{+} $	$\frac{0.060}{}) \times$	$\frac{2}{\times}$	$\frac{2}{2}$	$=$		0.108 m ²
									0.264 m ²
合計									0.264 m ²
1	箇所								0.264 m ²

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	18 箇所	×	1 箇所	=	18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 ×	0.002 ×	0.230 ×	1700 ×	4	=	0.235 kg
〃	〃	0.075 ×	0.002 ×	0.300 ×	1700 ×	2	=	0.153 kg
	合計							0.388 kg
1	箇所							0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	(	0.230	+	0.030	)	×	4	×	2	=	0.156 m2
〃	〃	0.075	×	(	0.300	+	0.060	)	×	2	×	2	=	0.108 m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	18							=	0.091 m2
合計													0.355 m2	
1	箇所												0.355 m2	

◆工場塗装

	GUSS	0.320 ×	0.680 ×	2		=	0.435 m ²
	控除部	0.230 ×	0.075 ×	2 ×	2 ×	2	= -0.138 m ²
	"	0.075 ×	0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m ²
	合計						0.207 m ²
1	箇所						0.207 m ²

2.8. 対象部材

対傾構ガセット部

(対傾構下弦材部①)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	16	SM400A	小
質量合計					25	50		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	14	S10T	購入
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		28		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.432 m2
2 箇所				0.864 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	28 箇所	×	2 箇所	= 56 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1$	=	0.398 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
〃	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.117 kg
合計				0.671 kg
2 箇所				1.342 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
〃	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 28$	=	0.142 m2
〃	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
〃	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.574 m2
2 箇所				1.148 m2

◆工場塗装

	GUSS	$0.318 \times 0.732 \times 2$	=	0.466 m2
	控除部	$0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.092 m2
	〃	$0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.069 m2
合計				0.305 m2
2 箇所				0.610 m2

2.9. 対象部材

対傾構ガセット部

(対傾構下弦材部②)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	50	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.38	1	9	19	SM400A	小
質量合計					34	69		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	36	18	S10T	購入
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	32	16	S10T	購入
個数合計		34		68			
質量合計			17		34		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m2
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m2
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m2
合計				0.508 m2
2 箇所				1.016 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	36 箇所	×	2 箇所	= 72 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.829 × 1700 × 1	=	0.451 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 1 × 2	=	0.194 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 1 × 2	=	0.156 kg
合計				0.801 kg
2 箇所				1.602 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 36	=	0.182 m2
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m2
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m2
合計				0.69 m2
2 箇所				1.380 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.427 × 0.829 × 2	=	0.708 m2
	控除部	0.380 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.114 m2
	控除部	0.305 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.092 m2
合計				0.502 m2
2 箇所				1.004 m2

2.10. 対象部材 対傾構ガセット部
(対傾構垂直材部)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SS400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SS400	小
質量合計					61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
42 - TCB M22 × 55	0.478	42	20	42	20	S10T	購入
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	8	4	S10T	購入
16 - TCB M22 × 70	0.523	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計		66		66			
質量合計			32		32		

◆ガス切断数量

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
1 箇所		= 1.551 m

◆グラインダー延長

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
1 箇所		= 1.551 m

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				0.923 m2
1 箇所				0.923 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	66 箇所	×	1 箇所	= 66 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1$	=	0.949 kg
"	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.380 \times 1700 \times 2$	=	0.233 kg
"	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.141 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
合計				1.479 kg
1 箇所				1.479 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 66$	=	0.334 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				1.257 m2
1 箇所				1.257 m2

◆工場塗装

1

2.11. 対象部材 対傾構上弦材
 (対傾構上弦材あて板補修 4-9, 4-28) ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	28	SS400	小
質量合計					14	28		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	14	6	S10T	購入
個数合計		7		14			
質量合計			3		6		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
2 箇所				0.540 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	7 箇所	×	2 箇所	=	14 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
2 箇所				1.476 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計				0.298 m2
2 箇所				0.596 m2

2.12. 対象部材 対傾構上弦材
(対傾構上弦材あて板補修 4-19) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
1 箇所				0.270 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	7 箇所	×	1 箇所	=	7 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
1 箇所				0.738 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

2.13. 対象部材 対傾構下弦材
(対傾構下弦材あて板補修 4-44) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
1 箇所				0.270 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	7 箇所	×	1 箇所	=	7 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
1 箇所				0.738 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$	=	0.028 m2
合計				0.298 m2
1 箇所				0.298 m2

2.14. 対象部材 対傾構下弦材
(対傾構下弦材あて板補修 4-48) ----- 1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	1400	9.96	13.9	2	28	28	SS400	小
質量合計					28	28		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M20 × 60	0.367	14	5	14	5	S10T	購入
個数合計		14		14			
質量合計			5		5		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (1.400 + 0.030) \times 1$	=	0.229 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (1.400 + 0.030) \times 2$	=	0.3 m2
合計				0.529 m2
1 箇所				0.529 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	14 箇所	×	1 箇所	=	14 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 1.400 \times 1700$	=	0.762 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 1.400 \times 1700 \times 2$	=	0.714 kg
合計				1.476 kg
1 箇所				1.476 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (1.400 + 0.030) \times 1$	=	0.229 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (1.400 + 0.030) \times 2$	=	0.3 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 14$	=	0.056 m2
合計				0.585 m2
1 箇所				0.585 m2

2.15. 対象部材 対傾構下弦材
 (対傾構下弦材あて板補修 4-50, 51 4-54, 55) ----- 2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
4 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	4	28	56	SS400	小
質量合計					28	56		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M20 × 60	0.367	14	5	28	10	S10T	購入
個数合計		14		28			
質量合計			5		10		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
"	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
合計				0.270 m2
2 箇所				0.540 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	14 箇所	×	2 箇所	=	28 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700$	=	0.381 kg
	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.700 \times 1700 \times 2$	=	0.357 kg
合計				0.738 kg
2 箇所				1.476 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$	=	0.117 m2
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$	=	0.153 m2
"	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 14$	=	0.056 m2
合計				0.326 m2
2 箇所				0.652 m2

3. 主構トラス(左)

3.1. 対象部材 主構 下弦材 左側
(主構トラス下弦材 あて板補修 1-36~1-41) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 350 × 9	3860	70.7	272.9	1	273	273	SS400	小
質量合計					273	273		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
66 - WSB MUTF24 × 25	0.695	66	46	66	46	SCM440	購入
個数合計		66		66			
質量合計			46		46		

◆素地調整

2種ケレン WEB (3.860 + 0.060) × 0.360 × 1	=	1.411 m2
合計		1.411 m2
1 箇所		1.411 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	66 箇所	×	1 箇所	= 66 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 WEB 0.350 × 0.002 × 3.860 × 1700 × 1	=	4.593 kg
合計		4.593 kg
1 箇所		4.593 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り WEB (3.860 + 0.060) × 0.360 × 1	=	1.411 m2
下・中・上塗り MUTF24 7.37 / 1000 × 66	=	0.486 m2
合計		1.897 m2
1 箇所		1.897 m2

3.2. 対象部材 主構垂直材 左側
 (主構垂直材 あて板補修 1-110, 1-116) ----- 2 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	320	13.3	4.3	2	9	18	SS400	小
質量合計					9	18		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M22 × 65	0.508	3	2	6	4	S10T	購入
個数合計		3		6			
質量合計			2		4		

◆素地調整								
2種ケレン	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.320 + 0.060) × 2				=	0.091 m2	
	FLG	0.180 × (0.320 + 0.060) × 1				=	0.068 m2	
	合計							0.159 m2
2	箇所							0.318 m2

◆鋼桁孔明工								
径(mm)		(1箇所当たり)						
φ 26.5		3 箇所	×	2 箇所	=	6 箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ =1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.320 × 1700 × 2				=	0.196 kg	
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.320 × 1700 × 1				=	0.196 kg	
	合計							0.392 kg
2	箇所							0.784 kg

◆現場塗装								
下・中・上塗り	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.320 + 0.060) × 2				=	0.091 m2	
	FLG	0.180 × (0.320 + 0.060)				=	0.068 m2	
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 3				=	0.015 m2	
	合計							0.174 m2
2	箇所							0.348 m2

3.3. 対象部材 主構垂直材 左側
(主構垂直材 あて板補修 1-120) ----- 1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	480	13.3	6.4	2	13	13	SS400	小
質量合計					13	13		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 65	0.508	5	3	5	3	S10T	購入
個数合計		5		5			
質量合計			3		3		

◆素地調整								
2種ケレン	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.480 + 0.060) ×	2	=	0.130 m2			
	FLG	0.180 × (0.480 + 0.060) ×	1	=	0.097 m2			
合計					0.227 m2			
1	箇所				0.227 m2			

◆鋼桁孔明工								
径(mm)		(1箇所当たり)						
φ 26.5		5 箇所	×	1 箇所	=	5 箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ=1.7相当	WEB	0.090 × 0.002 × 0.480 × 1700 ×	2	=	0.294 kg			
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.480 × 1700 ×	1	=	0.294 kg			
合計					0.588 kg			
1	箇所				0.588 kg			

◆現場塗装								
下・中・上塗り	WEB	(0.090 + 0.030) × (0.480 + 0.060) ×	2	=	0.130 m2			
	FLG	0.180 × (0.480 + 0.060)		=	0.097 m2			
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000 ×	5	=	0.025 m2			
合計					0.252 m2			
1	箇所				0.252 m2			

3.4. 対象部材

主構斜材 左側

(斜材内側フランジ部 あて板補修 1-72)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 125 × 75 × 13	400	19.1	7.6	2	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M20 × 60	0.367	4	1	4	1	S10T	購入
個数合計		4		4			
質量合計			1		1		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.400 + 0.060) ×	2	=	0.097 m2
	FLG	0.180 × (0.400 + 0.060) ×	1	=	0.083 m2
合計					0.180 m2
1	箇所				0.180 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 24.5	4 箇所	×	1 箇所	=	4 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	WEB	0.075 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	2	=	0.204 kg
	FLG	0.180 × 0.002 × 0.400 × 1700 ×	1 × 1	=	0.245 kg
合計					0.449 kg
1	箇所				0.449 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0.075 + 0.030) × (0.400 + 0.060) ×	2	=	0.097 m2
	FLG	0.180 × (0.400 + 0.060) ×	1	=	0.083 m2
〃	TBC(M20)	4.02 / 1000 ×	4	=	0.016 m2
合計					0.196 m2
1	箇所				0.196 m2

4. 主構トラス(右)

4.1. 対象部材 主構 下弦材 右側
(主構トラス下弦材 あて板補修 2-15, 2-16) ----- 2 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 350 × 9	590	70.7	41.7	1	42	84	SS400	小
質量合計					42	84		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - WSB MUTF24 × 25	0.695	18	13	36	26	SCM440	購入
個数合計		18		36			
質量合計			13		26		

◆素地調整

2種ケレン WEB (0.590 + 0.060) × 0.360 × 1	=	0.234 m2
合計		0.234 m2
2 箇所		0.468 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	18 箇所	×	2 箇所	= 36 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 WEB 0.350 × 0.002 × 0.590 × 1700 × 1	=	0.702 kg
合計		0.702 kg
2 箇所		1.404 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り WEB (0.590 + 0.060) × 0.360 × 1	=	0.234 m2
下・中・上塗り MUTF24 7.37 / 1000 × 18	=	0.133 m2
合計		0.367 m2
2 箇所		0.734 m2

4 . 2. 対象部材

主構垂直材 右側
(主構垂直材 あて板補修 2-27, 2-63)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	410	13. 3	5. 5	2	11	11	SS400	小
質量合計					11	11		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M22 × 65	0. 508	4	2	4	2	S10T	購入
個数合計		4		4			
質量合計			2		2		

◆素地調整

2種ケレン	WEB	(0. 090 + 0. 030) × (0. 410 + 0. 060) ×	2	=	0. 113 m2
	FLG	0. 180 × (0. 410 + 0. 060) ×	1	=	0. 085 m2
合計					0. 198 m2
1	箇所				0. 198 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26. 5	4 箇所	×	1 箇所	=	4 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ =1. 7相当	WEB	0. 090 × 0. 002 × 0. 410 × 1700 ×	2	=	0. 251 kg
	FLG	0. 180 × 0. 002 × 0. 410 × 1700 ×	1	=	0. 251 kg
合計					0. 502 kg
1	箇所				0. 502 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	(0. 090 + 0. 030) × (0. 410 + 0. 060) ×	2	=	0. 113 m2
	FLG	0. 180 × (0. 410 + 0. 060)		=	0. 085 m2
〃	TBC (M22)	5. 06 / 1000 ×	4	=	0. 02 m2
合計					0. 218 m2
1	箇所				0. 218 m2

4.3. 対象部材

主構垂直材 右側
(主構垂直材 あて板補修 2-30, 2-64)

1 箇所

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	280	13.3	3.7	2	7	7	SS400	小
質量合計					7	7		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
3 - TCB M22 × 65	0.508	3	2	3	2	S10T	購入
個数合計		3		3			
質量合計			2		2		

◆素地調整								
2種ケレン	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.280 + 0.060) \times 2$				=	0.082 m2	
	FLG	$0.180 \times (0.280 + 0.060) \times 1$				=	0.061 m2	
合計							0.143 m2	
1	箇所						0.143 m2	

◆鋼桁孔明工								
径(mm)		(1箇所当たり)						
φ 26.5		3 箇所	×	1 箇所	=	3 箇所		

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ =1.7相当	WEB	$0.090 \times 0.002 \times 0.280 \times 1700 \times 2$				=	0.171 kg	
	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.280 \times 1700 \times 1$				=	0.171 kg	
合計							0.342 kg	
1	箇所						0.342 kg	

◆現場塗装								
下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (0.280 + 0.060) \times 2$				=	0.082 m2	
	FLG	$0.180 \times (0.280 + 0.060)$				=	0.061 m2	
〃	TBC(M22)	5.06 / 1000	×	3		=	0.015 m2	
合計							0.158 m2	
1	箇所						0.158 m2	

◆鋼材数量	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 125 × 75 × 13	400	19.1	7.6	2	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
4 - TCB M20 × 60	0.367	4	1	4	1	S10T	購入
個数合計		4		4			
質量合計			1		1		

◆素地調整								
2種ケレン	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.400 + 0.060) \times 2$			=	0.097 m2		
	FLG	$0.180 \times (0.400 + 0.060) \times 1$			=	0.083 m2		
合計								0.180 m2
1 箇所								0.180 m2

◆鋼桁孔明工								
径(mm)		(1箇所当たり)						
φ 24.5		4 箇所		×	1 箇所	=	4 箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)								
γ=1.7相当	WEB	$0.075 \times 0.002 \times 0.400 \times 1700 \times 2$			=	0.204 kg		
	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 0.400 \times 1700 \times 1 \times 1$			=	0.245 kg		
合計								0.449 kg
1 箇所								0.449 kg

◆現場塗装								
下・中・上塗り	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.400 + 0.060) \times 2$			=	0.097 m2		
	FLG	$0.180 \times (0.400 + 0.060) \times 1$			=	0.083 m2		
〃	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 4$			=	0.016 m2		
	合計							0.196 m2
1 箇所								0.196 m2

5. 主桁・縦桁・横桁

5.1. 対象部材 縦桁

(下フランジ 5-66~5-68)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量 (kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 90 × 10	1900	13.3	25.3	2	51	51	SS400	小
質量合計					51	51		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量 (kg)	材質	材片
17 - TCB M22 × 70	0.523	17	9	17	9	S10T	購入
個数合計		17		17			
質量合計			9		9		

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.900 + 0.060) \times 1 \times 1$	=	0.353 m2
"	WEB	$(0.090 + 0.030) \times (1.900 + 0.060) \times 2 \times 1$	=	0.47 m2
	合計			0.823 m2
1	箇所			0.823 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)				
φ26.5	17 箇所	×	1 箇所	=	17 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.900 \times 1700 \times 1$	=	1.163 kg
	WEB	$0.090 \times 0.004 \times 1.900 \times 1700 \times 2$	=	2.326 kg
	合計			3.489 kg
1	箇所			3.489 m2

◆現場塗装

下・中・上塗り	WEB	$(0.090 + 0.090 + 0.030) \times (1.900 + 0.060) \times 2$	=	0.823 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 17$	=	0.086 m2
	合計			0.909 m2
1	箇所			0.909 m2

1. 対傾構(起点側)

1.1. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材②短尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1310	9.96	13	1	13	13	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1460	9.96	14.5	1	15	15	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計					30	30		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	8	4	S10T	購入
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	14	7	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット取外し 22 本 × 1 本 = 22 本

◆素地調整
2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
合計 0.362 m2
1 箇所 0.362 m2

◆鋼桁孔明工
径(mm) (1本当たり)
φ 26.5 16 箇所 × 1 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
γ=1.7相当 弦材 0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 4 = 0.311 kg
合計 0.311 kg
1 本 0.311 kg

◆現場塗装
下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
" " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
" TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
合計 0.535 m2
1 本 0.535 m2

◆工場塗装
弦材 9.960 × 1.310 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.289 m2
" 9.960 × 1.460 × 0.0292 - 0.075 × 0.305 × 2 × 2 = 0.333 m2
控除 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = -0.062 m2
合計 0.56 m2
1 本 0.560 m2

1.2. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計					35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	33	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		33		

◆リベット取外し 22 本 × 1 本 = 66 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 合計 0.362 m2
 1 箇所 0.362 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 φ26.5 16 箇所 × 1 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 弦材 $0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 4 = 0.311 \text{ kg}$
 合計 0.311 kg
 1 本 0.311 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
 合計 0.535 m2
 1 本 0.535 m2

◆工場塗装
 弦材 $9.960 \times 1.700 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.305 \times 2 \times 2 = 0.403 \text{ m2}$
 " $9.960 \times 1.625 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.305 \times 2 \times 2 = 0.381 \text{ m2}$
 控除 $0.155 \times 0.200 \times 2 \times 1 = -0.062 \text{ m2}$
 合計 0.722 m2
 1 本 0.722 m2

1.3. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材④：長尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット取外し 34 本 × 1 本 = 34 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
〃 〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計			0.524 m2
1 本			0.524 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)

(1本当たり)

φ 26.5 22 箇所 × 1 本 = 22 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 ×	4 =	0.311 kg
〃 〃	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2 =	0.153 kg
合計			0.464 kg
1 本			0.464 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
〃 〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
〃 〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
〃 TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計			0.82 m2
1 本			0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 3.545 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.305 ×	4 × 2 =	2.087 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 × 1 × 2	=	-0.090 m2
〃	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	-0.124 m2
合計			1.873 m2
1 本			1.873 m2

1.4. 対象部材 対傾構ガセット部
(対傾構垂直材部)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	39	SS400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	22	SS400	小
質量合計					61	61		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
42 - TCB M22 × 55	0.478	42	20	42	20	S10T	購入
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	8	4	S10T	購入
16 - TCB M22 × 70	0.523	16	8	16	8	S10T	購入
個数合計		66		66			
質量合計			32		32		

◆ガス切断数量

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
1 箇所		= 1.551 m

◆グラインダー延長

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
1 箇所		= 1.551 m

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				0.923 m2
1 箇所				0.923 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	66 箇所	×	1 箇所	= 66 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1$	=	0.949 kg
"	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.380 \times 1700 \times 2$	=	0.233 kg
"	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.141 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
合計				1.479 kg
1 箇所				1.479 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 66$	=	0.334 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				1.257 m2
1 箇所				1.257 m2

◆工場塗装

1

1.5. 対象部材

下横構

(対傾構下弦材との取合い部、下横構対傾構部①)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 250 × 9	540	70.7	9.54	1	10	10	SS400	小
質量合計					10	10		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - TCB M22 × 55	0.478	5	2	5	2	S10T	購入
8 - TCB M22 × 55	0.478	8	4	8	4	S10T	購入
個数合計		13		13			
質量合計			6		6		

◆リベット取外し 13 本 × 1 箇所 = 13 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
合計				0.273 m2
1 箇所				0.273 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	13 箇所	×	1 箇所	= 13 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.080 × 0.002 × 0.540 × 1700 × 1	=	0.147 kg
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 2	=	0.200 kg
合計				0.347 kg
1 箇所				0.347 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	(0.080 + 0.030) × (0.540 + 0.060) × 1 × 2	=	0.132 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 2 × 2	=	0.141 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 13	=	0.066 m2
合計				0.339 m2
1 箇所				0.339 m2

◆工場塗装

	GUSS	(0.250 - 0.080) × 0.540 × 2 × 1	=	0.184 m2
	控除部	0.190 × 0.155 × 2 × 2	=	-0.118 m2
合計				0.066 m2
1 箇所				0.066 m2

1.6. 対象部材

下横構

(主構下弦材との取合い部、下横構下弦材部①)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 375 × 9	466	70.7	395.3	1	395	791	SS400	小
1 - PL 190 × 9	155	70.7	2.08	1	2	4	SS400	小
1 - PL 160 × 9	230	70.7	2.6	1	3	5	SS400	小
質量合計					400	800		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
5 - WSB MUTF24 × 20	0.678	5	3	10	6	SCM440	小
4 - TCB M22 × 65	0.508	4	2	8	4	S10T	購入
6 - TCB M22 × 80	0.553	6	3	12	6	S10T	購入
個数合計		15		30			
質量合計			8		16		

◆リベット取外し 10 本 × 2 箇所 = 20 本

◆素地調整

2種ケレン	BOTT	(0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1	=	0.068 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 1 × 2	=	0.070 m2
"	対傾構FLG	0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
合計				0.221 m2
2 箇所				0.442 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

φ 26.5 15 箇所 × 2 箇所 = 30 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	BOTT	0.100 × 0.002 × 0.466 × 1700 × 1	=	0.158 kg
"	弦材	0.190 × 0.002 × 0.155 × 1700 × 1	=	0.100 kg
"	対傾構FLG	0.160 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 1	=	0.125 kg
合計				0.383 kg
2 箇所				0.766 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	BOTT	(0.100 + 0.030) × (0.466 + 0.060) × 1 × 1	=	0.068 m2
"	弦材	0.190 × (0.155 + 0.030) × 1 × 2	=	0.070 m2
"	対傾構FLG	0.160 × (0.230 + 0.030) × 1 × 2	=	0.083 m2
"	TCB(M22)	5.06 / 1000 × 10	=	0.051 m2
"	WSB	7.37 / 1000 × 5	=	0.037 m2
合計				0.309 m2
2 箇所				0.618 m2

◆工場塗装

	GUSS	(0.375 - 0.100) × 0.466 × 2 × 1	=	0.256 m2
	控除部	0.190 × 0.155 × 1 × 2	=	-0.059 m2
	対傾構FLG	0.160 × 0.230 × 1 × 2	=	-0.074 m2
合計				0.123 m2
2 箇所				0.246 m2

1.7. 対象部材

対傾構上弦材
(対傾構上弦材あて板補修 3-3)

1箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	700	9.96	7	2	14	14	SS400	小
質量合計					14	14		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
7 - TCB M20 × 60	0.367	7	3	7	3	S10T	購入
個数合計		7		7			
質量合計			3		3		

◆素地調整							
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$				=	0.117 m2
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$				=	0.153 m2
	合計						0.270 m2
1	箇所						0.270 m2

◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1箇所当たり)					
φ 24.5		7 箇所	×	1 箇所	=	7 箇所	

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.700	×	1700	=	0.381 kg		
	WEB	0.075	×	0.002	×	0.700	×	1700	×	2	=	0.357 kg
	合計									0.738 kg		
1	箇所									0.738 kg		

◆現場塗装											
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.700 + 0.030) \times 1$						=	0.117 m2		
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.700 + 0.030) \times 2$						=	0.153 m2		
	〃	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 7$						=	0.028 m2	
		合計								0.298 m2	
1	箇所										0.298 m2

1 . 8. 対象部材

対傾構上弦材
(対傾構上弦材あて板補修 3-16)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	865	9.96	8.6	2	17	17	SS400	小
質量合計					17	17		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
8 - TCB M20 × 60	0.367	8	3	8	3	S10T	購入
個数合計		8		8			
質量合計			3		3		

◆素地調整							
2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.865 + 0.030) \times 1$			=	0.143 m2	
〃	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.865 + 0.030) \times 2$			=	0.188 m2	
	合計						0.331 m2
1	箇所						0.331 m2

◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1箇所当たり)					
φ 24.5		8 箇所		×	1 箇所	=	8 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)											
γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.865	×	1700	=	0.471 kg	
	WEB	0.075	×	0.002	×	0.865	×	1700	×	2	=
	合計									0.912 kg	
1	箇所									0.912 kg	

◆現場塗装									
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.865 + 0.030) \times 1 \times 3 = 0.430 \text{ m2}$							
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.865 + 0.030) \times 2 \times 3 = 0.564 \text{ m2}$							
	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 8 = 0.032 \text{ m2}$							
合計		1.026 m2							
1	箇所	1.026 m2							

1 . 9. 対象部材

対傾構下弦材
(対傾構下弦材あて板補修 3-19)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	920	9.96	9.2	2	18	18	SS400	小
質量合計					18	18		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
9 - TCB M20 × 60	0.367	9	3	9	3	S10T	購入
個数合計		9		9			
質量合計			3		3		

◆素地調整																
2種ケレン	FLG	0.160	×	(	0.920	+	0.030	)	×	1	=	0.152 m2				
〃	WEB	(	0.075	+	0.030	)	×	(	0.920	+	0.030	)	×	2	=	0.2 m2
													0.352 m2			
	合計												0.352 m2			
1	箇所												0.352 m2			

◆鋼桁孔明工							
径(mm)		(1箇所当たり)					
φ 24.5		9 箇所		×	1 箇所	=	9 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)												
γ=1.7相当	FLG	0.160	×	0.002	×	0.920	×	1700	=	0.500 kg		
	WEB	0.075	×	0.002	×	0.920	×	1700	×	2	=	0.469
	合計									0.969 kg		
1	箇所									0.969 kg		

◆現場塗装									
下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.920 + 0.030) \times 1$					=	0.152 m2	
	WEB	$(0.075 + 0.030) \times (0.920 + 0.030) \times 2$					=	0.2 m2	
	TBC(M20)	$4.02 / 1000 \times 9$					=	0.036 m2	
合計		0.388 m2							
1	箇所	0.388 m2							

2. 対傾構(終点側)

2.1. 対象部材 対傾構斜材
(対傾構斜材①短尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	1470	11	16.2	2	32	32	SS400	小
2 - L 90 × 75 × 9	1245	11	13.7	2	27	27	SS400	小
4 - L 90 × 90 × 10	230	13.3	3.1	4	12	12	SS400	小
1 - PL 200 × 10 × 230		78.5	3.61	1	4	4	SS400	小
質量合計					76	76		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
32 - TCB M22 × 60	0.493	32	16	32	16	S10T	購入
12 - TCB M22 × 55	0.478	12	6	12	6	S10T	購入
個数合計		44		44			
質量合計			22		22		

◆リベット取外し 44 本 × 1 本 = 44 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
2種ケレン GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
合計			0.551 m2
1 箇所			0.551 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1本当たり)			
φ 26.5	26 箇所	×	1 本	= 26 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 2 × 2 × 2	=	0.775 kg
γ=1.7相当 弦材	0.090 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 2 × 2	=	0.282 kg
合計			1.057 kg
1 本			1.057 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.200 + 0.060) × (0.380 + 0.030) × 2 × 2	=	0.426 m2
GUSS	(0.090 + 0.030) × (0.230 + 0.030) × 2 × 2	=	0.125 m2
〃 〃	0.200 × 0.230 × 1 × 2	=	0.092 m2
〃 TBC(M22)	5.06 / 1000 × 44	=	0.223 m2
合計			0.866 m2
1 本			0.866 m2

◆工場塗装

弦材	11.00 × 1.470 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.380 × 2 × 2	=	0.827 m2
弦材	11.00 × 1.245 × 0.0291 × 2 - 0.075 × 0.380 × 2 × 2	=	0.683 m2
弦材	13.30 × 0.230 × 0.0262 × 4 - 0.090 × 0.230 × 2 × 2	=	0.238 m2
控除	0.200 × 0.230 × 2 × 2	=	-0.184 m2
合計			1.564 m2
1 本			1.564 m2

2.2. 対象部材 対傾構斜材 (対傾構斜材③短尺部材) ----- 1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	17	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	16	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	2	SS400	小
質量合計					35	35		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	22	11	S10T	購入
個数合計		22		22			
質量合計			11		11		

◆リベット取外し 22 本 × 1 本 = 22 本

◆素地調整
 2種ケレン GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 合計 0.362 m2
 1 箇所 0.362 m2

◆鋼桁孔明工
 径(mm) (1本当たり)
 φ26.5 16 箇所 × 1 本 = 16 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)
 $\gamma=1.7$ 相当 弦材 $0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 4 = 0.311 \text{ kg}$
 合計 0.311 kg
 1 本 0.311 kg

◆現場塗装
 下・中・上塗り GUSS (0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) × 4 × 2 = 0.362 m2
 " " 0.155 × 0.200 × 2 × 1 = 0.062 m2
 " TBC(M22) 5.06 / 1000 × 22 = 0.111 m2
 合計 0.535 m2
 1 本 0.535 m2

◆工場塗装
 弦材 $9.960 \times 1.700 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.305 \times 2 \times 2 = 0.403 \text{ m2}$
 " $9.960 \times 1.625 \times 0.0292 - 0.075 \times 0.305 \times 2 \times 2 = 0.381 \text{ m2}$
 控除 $0.155 \times 0.200 \times 2 \times 1 = -0.062 \text{ m2}$
 合計 0.722 m2
 1 本 0.722 m2

2.3. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材③' : 短尺部材)

2 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - L 75 × 75 × 9	1700	9.96	16.9	1	17	34	SS400	小
1 - L 75 × 75 × 9	1625	9.96	16.2	1	16	32	SS400	小
1 - PL 155 × 9 × 200		70.7	2.19	1	2	4	SS400	小
質量合計					35	71		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 本 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	36	18	S10T	購入
個数合計		18		36			
質量合計			9		18		

◆リベット取外し 18 本 × 2 本 = 36 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
合計		0.281 m2
2 本		0.562 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1本当たり)

φ 26.5 12 箇所 × 2 本 = 24 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 × 4 =	0.235 kg
合計		0.235 kg
2 本		0.470 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) × 4 × 2 =	0.281 m2
〃 〃 0.155 × 0.200 × 1 × 2	=	0.062 m2
〃 TBC(M22)	5.06 / 1000 × 18	= 0.091 m2
合計		0.434 m2
2 本		0.868 m2

◆工場塗装

弦材	9.960 × 1.700 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.425 m2
〃	9.960 × 1.625 × 0.0292 - 0.075 × 0.230 × 2 × 2 =	0.404 m2
控除	0.155 × 0.200 × 2 × 1	= -0.062 m2
合計		0.767 m2
2 本		1.534 m2

2.4. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材④：長尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 90 × 75 × 9	3545	11.0	39.0	2	78	78	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					82	82		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
34 - TCB M22 × 55	0.478	34	16	34	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			16		16		

◆リベット取外し 34 本 × 1 本 = 34 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計				0.524 m2
1 本				0.524 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm) (1本当たり)

φ 26.5 22 箇所 × 1 本 = 22 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 ×	4 =	0.311 kg
"	"	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2 =	0.153 kg
合計				0.464 kg
1 本				0.464 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.305 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.362 m2
"	"	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
"	"	0.155 × 0.200 × 2 × 2	=	0.124 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 34	=	0.172 m2
合計				0.82 m2
1 本				0.820 m2

◆工場塗装

弦材	11.00	×	3.545	×	0.0291	×	2	-	0.075	×	0.305	×	4	×	2	=	2.087 m2
控除	0.075	×		2	×	0.300	×	1	×		2					=	-0.090 m2
〃	0.155	×	0.200	×		2	×	2								=	-0.124 m2
合計																	1.873 m2
1 本																	1.873 m2

2.5. 対象部材

対傾構斜材

(対傾構斜材⑤：長尺部材)

1 本

◆鋼材数量(1本当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 本 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
2 - L 75 × 75 × 9	3545	9.96	35.3	2	71	71	SS400	小
2 - PL 155 × 9 200		70.7	2.19	2	4	4	SS400	小
質量合計					75	75		

◆ボルト数量(1本当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	1 本 個数	質量(kg)	材質	材片
30 - TCB M22 × 55	0.478	30	14	30	14	S10T	購入
個数合計		30		30			
質量合計			14		14		

◆リベット取外し 30 本 × 1 本 = 30 本

◆素地調整

2種ケレン GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃 〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
合計			0.443 m2
1 本			0.443 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm) (1本当たり)

φ 26.5 18 箇所 × 1 本 = 18 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当 弦材	0.075 × 0.002 × 0.230 × 1700 ×	4 =	0.235 kg
〃 〃	0.075 × 0.002 × 0.300 × 1700 ×	2 =	0.153 kg
合計			0.388 kg
1 本			0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り GUSS	(0.075 + 0.060) × (0.230 + 0.030) ×	4 × 2 =	0.281 m2
〃 〃	(0.075 + 0.060) × 0.300 ×	2 × 2 =	0.162 m2
〃 〃	0.155 × 0.200 ×	2 × 2 =	0.124 m2
〃 TBC(M22)	5.06 / 1000 × 30	=	0.152 m2
合計			0.719 m2
1 本			0.719 m2

◆工場塗装

弦材	9.96 × 3.545 × 0.0292 × 2 - 0.075 × 0.230 ×	4 × 2 =	1.924 m2
控除	0.075 × 2 × 0.300 ×	1 × 2 =	-0.090 m2
〃	0.155 × 0.200 ×	2 × 2 =	-0.124 m2
合計			1.71 m2
1 本			1.710 m2

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9 × 820		70.7	18.6	1	19	38	SS400	小
質量合計					19	38		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
22 - TCB M22 × 55	0.478	22	11	44	22	S10T	購入
個数合計		22		44			
質量合計			11		22		

◆リベット取外し 22 本 × 2 箇所 = 44 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	0.075	$\times$ (	0.305	+	0.030)	$\times$	4	$\times$	2	=	0.201 m ²
"	"	0.075	$\times$ (	0.300	+	0.060)	$\times$	2	$\times$	2	=	0.108 m ²
												0.309 m ²
2	合計箇所											0.618 m ²

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)				
φ 26.5	22 箇所	×	2 箇所	=	44 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$	相当	弦材	0.075 ×	0.002 ×	0.305 ×	1700 ×	4	=	0.311 kg
"	"	"	0.075 ×	0.002 ×	0.300 ×	1700 ×	2	=	0.153 kg
									合計
2		箇所							0.464 kg
									0.928 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	(	0.305	+	0.030	)	×	4	×	2	=	0.201 m2
〃	〃	0.075	×	(	0.300	+	0.060	)	×	2	×	2	=	0.108 m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	22							=	0.111 m2
合計													0.42 m2	
2	箇所													0.840 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.320 ×	0.820 ×	2		=	0.525 m ²
	控除部	0.305 ×	0.075 ×	2 ×	2 ×	2	= -0.183 m ²
	"	0.075 ×	0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m ²
	合計						0.252 m ²
2	箇所						0.504 m ²

对傾構斜材

(対傾構斜材連結板⑦)

1 箇所

◆鋼材数量(1箇所あたり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	1 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 320 × 9	680	70.7	15.4	1	15	15	SS400	小
質量合計					15	15		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量	個数	質量 (kg)	1 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
	(kg/個)						
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	18	9	S10T	購入
個数合計		18		18			
質量合計			9		9		

◆リベット取外し 18 本 × 1 箇所 = 18 本

◆素地調整

2種ケレン	GUSS	0.075	$\times$ (	0.230	+	0.030)	$\times$	4	$\times$	2	=	0.156 m ²
"	"	0.075	$\times$ (	0.300	+	0.060)	$\times$	2	$\times$	2	=	0.108 m ²
												0.264 m ²
1	合計箇所											0.264 m ²

◆鋼桁孔明工

径(mm) (1箇所当たり)

$$\phi 26.5 \quad 18 \text{ 箇所} \quad \times \quad 1 \text{ 箇所} \quad = \quad 18 \text{ 箇所}$$

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

$\gamma=1.7$ 相当	弦材	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.230	$\times$	1700	$\times$	4	=	0.235 kg
"	"	0.075	$\times$	0.002	$\times$	0.300	$\times$	1700	$\times$	2	=	0.153 kg
	合計											0.388 kg
1	箇所											0.388 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	GUSS	0.075	×	(	0.230	+	0.030	)	×	4	×	2	=	0.156 m2
〃	〃	0.075	×	(	0.300	+	0.060	)	×	2	×	2	=	0.108 m2
〃	TBC(M22)	5.06	/	1000	×	18							=	0.091 m2
合計													0.355 m2	
1	箇所												0.355 m2	

◆工場塗装

	GUSS	0.320 ×	0.680 ×	2		=	0.435 m ²
	控除部	0.230 ×	0.075 ×	2 ×	2 ×	2	= -0.138 m ²
	〃	0.075 ×	0.300 ×	2 ×	2	=	-0.090 m ²
	合計						0.207 m ²
1	箇所						0.207 m ²

2.8. 対象部材

対傾構ガセット部

(対傾構下弦材部①)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 318 × 9 × 732		70.7	16.5	1	17	34	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 732		70.7	8.28	1	8	16	SM400A	小
質量合計					25	50		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
14 - TCB M22 × 55	0.478	14	7	28	14	S10T	購入
14 - TCB M22 × 65	0.508	14	7	28	14	S10T	購入
個数合計		28		56			
質量合計			14		28		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.432 m2
2 箇所				0.864 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ26.5	28 箇所	×	2 箇所	= 56 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.160 \times 0.002 \times 0.732 \times 1700 \times 1$	=	0.398 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.117 kg
合計				0.671 kg
2 箇所				1.342 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.160 \times (0.732 + 0.060) \times 2$	=	0.253 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 28$	=	0.142 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.078 m2
合計				0.574 m2
2 箇所				1.148 m2

◆工場塗装

	GUSS	$0.318 \times 0.732 \times 2$	=	0.466 m2
	控除部	$0.305 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.092 m2
	"	$0.230 \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	-0.069 m2
合計				0.305 m2
2 箇所				0.610 m2

2.9. 対象部材

対傾構ガセット部

(対傾構下弦材部②)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 427 × 9 829		70.7	25.0	1	25	50	SM400A	小
1 - PL 160 × 9 × 829		70.7	9.38	1	9	19	SM400A	小
質量合計					34	69		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
18 - TCB M22 × 55	0.478	18	9	36	18	S10T	購入
16 - TCB M22 × 65	0.508	16	8	32	16	S10T	購入
個数合計		34		34			
質量合計			17		34		

◆トルシアボルト取外し 12 本 × 2 箇所 = 24 本

◆素地調整

2種ケレン	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m2
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m2
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m2
合計				0.508 m2
2 箇所				1.016 m2

◆鋼桁孔明工

径 (mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	36 箇所	×	2 箇所	= 72 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	0.160 × 0.002 × 0.829 × 1700 × 1	=	0.451 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.380 × 1700 × 1 × 2	=	0.194 kg
"	弦材	0.075 × 0.002 × 0.305 × 1700 × 1 × 2	=	0.156 kg
合計				0.801 kg
2 箇所				1.602 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	0.160 × (0.829 + 0.060) × 2	=	0.284 m2
"	TBC(M22)	5.06 / 1000 × 36	=	0.182 m2
"	弦材	(0.380 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.123 m2
"	弦材	(0.305 + 0.030) × 0.075 × 2 × 2	=	0.101 m2
合計				0.69 m2
2 箇所				1.380 m2

◆工場塗装

	GUSS	0.427 × 0.829 × 2	=	0.708 m2
	控除部	0.380 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.114 m2
	控除部	0.305 × 0.075 × 2 × 2	=	-0.092 m2
合計				0.502 m2
2 箇所				1.004 m2

2.10. 対象部材 対傾構ガセット部
(対傾構垂直材部)

2 箇所

◆鋼材数量(1箇所当たり)	長さ (mm)	単位質量		個数	質量 (kg)	2 箇所 質量(kg)	材質	材片
		(kg/m)	(kg/個)					
1 - PL 317 × 10 × 1551		78.5	38.6	1	39	77	SS400	小
1 - PL 180 × 10 × 1551		78.5	21.9	1	22	44	SS400	小
質量合計					61	121		

◆ボルト数量(1箇所当たり)	単位質量 (kg/個)	個数	質量 (kg)	2 箇所 個数	質量(kg)	材質	材片
42 - TCB M22 × 55	0.478	42	20	84	40	S10T	購入
8 - TCB M22 × 60	0.493	8	4	16	8	S10T	購入
16 - TCB M22 × 70	0.523	16	8	32	16	S10T	購入
個数合計		66		66			
質量合計			32		64		

◆ガス切断数量

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
2 箇所		= 3.102 m

◆グラインダー延長

L = 1.551	=	1.551 m
延長合計		1.551 m
2 箇所		= 3.102 m

◆素地調整

2種ケレン	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				0.923 m2
2 箇所				1.846 m2

◆鋼桁孔明工

径(mm)	(1箇所当たり)			
φ 26.5	66 箇所	×	2 箇所	= 132 箇所

◆不陸調整材(エポキシ樹脂パテ)

γ=1.7相当	FLG	$0.180 \times 0.002 \times 1.551 \times 1700 \times 1$	=	0.949 kg
"	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.380 \times 1700 \times 2$	=	0.233 kg
"	弦材	$0.090 \times 0.002 \times 0.230 \times 1700 \times 2$	=	0.141 kg
"	弦材	$0.075 \times 0.002 \times 0.305 \times 1700 \times 2$	=	0.156 kg
合計				1.479 kg
2 箇所				2.958 kg

◆現場塗装

下・中・上塗り	FLG	$0.180 \times (1.551 + 0.060) \times 2$	=	0.58 m2
"	TBC(M22)	$5.06 / 1000 \times 66$	=	0.334 m2
"	弦材	$(0.380 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.148 m2
"	弦材	$(0.230 + 0.030) \times 0.090 \times 2 \times 2$	=	0.094 m2
"	弦材	$(0.305 + 0.030) \times 0.075 \times 2 \times 2$	=	0.101 m2
合計				1.257 m2
2 箇所				2.514 m2